

# HIDROKOL S BELI

Vodonepropusno lepilo za pločice, izrađeno na cementnoj osnovi  
Odgovara EN 12004-1, klasa C2TE

## OBLAST PRIMENE

Za lepljenje podnih i zidnih keramičkih pločica za spoljašnju upotrebu, kao i za pozicije koje su izložene vodi i vlazi: sanitarni čvorovi, kupatila, bazeni, terase, fontane i slično.

## OSOBINE

- Dobra lepljivost
- Odlična adhezija
- Vodonepropustljiv
- Jednostavan za pripremu
- Jednostavno izvođenje
- Produženo otvoreno vreme za rad
- Ekonomičan

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

Osobine	Metoda	Deklarisana vrednost
Izgled	-	prašak bele boje
Klasa	EN 12004-1	C2TE
W/M faktor (voda/materijal)	-	0,22-0,26
Otvoreno vreme za lepljenje na temperaturi od 20°C	EN 1346	30 min
Otvoreno vreme za obradu na temperaturi od 20°C	-	4-6 sata
Adhezija za podlogu pri normalnim uslovima	EN 1348	>1 MPa
Adhezija za podlogu nakon potapanju u vodu	EN 1348	>1 Mpa
Adhezija za podlogu posle ciklusa mržnjenja/otapanja	EN 1348	>1 MPa
Početak vezivanja	-	3-6 sati
Kraj vezivanja	-	12 sati

## TEHNIČKE KARAKTERISTIKE

### Priprema podloge

Hidrokol S beli se nanosi na zdravu podlogu od betona, cementnog ili produžnog maltera. Podloga treba da bude čista, bez masti, bez prašine i da je dobro natopljena vodom.

### Ugradnja

Hidrokol se priprema sa vodom pri čemu se smesa postojano meša do potpunog ujednačavanja. Posle mešanja, smesa treba da se ostavi da miruje najviše 10 min, a onda ponovo meša i ugrađuje. Ugradnja je nazubljenom gletaricom ili špahtlom u sloju od 4-10 mm, po celoj površini podloge gde se lepe pločice. Pre ugradnje, pločice treba nakvasiti vodom i utiskivanjem ih zalepiti na nanešeni lepak. Za ravnomerno nanošenje lepka po celoj površini, preporučuje se da se prethodno nanese tanak sloj ravnom gletaricom po celoj površini, a odmah zatim da se nanese lepak nazubljenom gletaricom. Otvoreno vreme za rad pripremljenog materijala je 20 min, na temperaturi od 20°C.

U toku izvođenja, kada ugrađeni materijal počinje površinski malo da se suši, potrebno je ponovo ga obraditi nazubljenom gletaricom, a sa ciljem da se obnovi njegova lepljivost. Ukoliko pripremljeni lepak otvrdne, treba izbegavati dodavanje vode jer će se značajno umanjiti lepljivost proizvoda. Temperatura podloge prilikom ugradnje treba da bude između 5°C i 35°C. Spojevi između pločica se obrađuju smesom za ispunu fuga Fugofil, najranije 24 h posle ugradnje pločica.

## POTROŠNJA

za sloj debljine od 1 mm  $\approx$  1,1 kg/m<sup>2</sup>  
u zavisnosti od podloge  $\approx$  3,3-6,6 kg/m<sup>2</sup>

## ČIŠĆENJE

Alat i oprema se čiste vodom, odmah posle upotrebe.

## PAKOVANJE

Ventil vreće : 25 kg

## SKLADIŠTENJE

U originalnoj, zatvorenoj ambalaži, u suvim prostorijama, na temperaturi od +5°C do +35°C. Rok upotrebe 12 meseci.

**Opasnost po zdravlje:** Potrebno je izbegavati kontakt proizvoda sa kožom i očima, kao i direktno udisanje praška. Prilikom kontakta proizvoda sa kožom, treba ga odmah odstraniti vodom i sapunom. Ukoliko materijal dođe u kontakt sa očima, potrebno je odmah izvršiti ispiranje vodom i potražiti medicinsku pomoć. Ukoliko se proguta, potrebno je potražiti medicinsku pomoć

**Zapaljivost:** Proizvod nije zapaljiv.

**Čišćenje i deponovanje:** Čišćenje je vodom. Staru iskorišćenu ambalažu deponovati u skladu sa lokalnim propisima i regulativima za tu vrstu otpada. Preporučujemo da se način nanošenja i potrebne količine materijala prilagode uslovima na gradilištu, kao i obaveznu primenu odgovarajuće opreme.